



Mazak INTEGREX 30



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Max.avanzamento in lavoro X,Y e Z

Max dia. di rotazione510 mmMax dia. tornibile sulla slitta trasversale400 mmLunghezza max tornibile1528 mm

Caratteristiche degli assi:

Corsa asse X
asse Y
asse Z

Posizionamento rapido assi X/Z
asse Y
asse Y
10 m/min
asse C

450 mm
+/- 90 mm
1575 mm
10 m/min
10 m/min

Mandrino

Velocita' mandrino35 / 3500 g/minNaso mandrinoA2 8"Potenza motore mandrino22 Kw(per 30 min. lavoro)26 KwForo mandrino88mm

Contropunta

Corsa del corpo 1373mm
Corsa del cannotto 130 mm
Cono morse della contropunta C.M.4

5m/min





Torretta

A 2 posizioni con ATC

Dimensioni utensili a tornire 25 x 25 mm a barenare 50 mm dia

Velocità di rotazione utensili motorizzati 15 - 6000 g/min

Potenza motore utensili motorizzati (10 min. lav.) 7,5 Kw

Magazzino utensili

A catena 40 posti
Diametro max. utensile 90mm
(con posti adiacenti vuoti) 120mm
Peso max 10kg
Lunghezza max 300m

Aria richiesta

Pressione di esercizio 5 Kg/cm2
Portata 250 I/min
Potenza installata 55,9 kVA

Dimensioni e pesi (GL escluso)

Altezza 2780mm Lunghezza 5140mm Larghezza 2615mm Peso 7000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico Mazatrol T PLUS

Magazzino utensili con 40 posti

Presetting automatico (Tool Eye)

Refrigerante attraverso la testa a fresare

Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati

Regolazione alta/bassa pressione autocentrante

Convogliatore trucioli

Rilevatore sovraccarico motori

Spegnimento automatico

Programmazione EIA/ISO

Gantry robot GL 300 per lavorazione da flangia e da barra con convogliatore pezzi tipo Shuttle con mano "D3" e mano "S".

ANNO: 1997
STATO MACCHINA: BUONO
DISPONIBILITA': Pronta

VALIDITA' OFFERTA: Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso





